


MODELLRECHNUNG ¹⁾: Jährliche EINSPARUNG durch das Mischwerkzeugsystem TuneMixx[®]

Betriebsspezifische Annahmen	
Wertstoffaufbereitung Metallurgie Sinteranlage	130.000 t/a
Produktionszeit	6.000 h/a
Durchschnittlicher Wertstoffpreis	450 €/t
Soll-Bruttoerlös	58.500.000 €/a
Soll-Deckungsbeitrag (DB 35%)	20.475.000 €/a
DB-Verlust bei Anlagenstillstand	3.413 €/h

Anzahl Mischer	1 Stk.
Anzahl Mischflügel pro Mischer	10 Stk.
Durchschnittliche Kosten der Mischflügel	470 €/Stk. ²⁾ 780 €/Stk. ³⁾
Durchschnittliche Standzeit der Mischflügel	1.500 h
Wechselhäufigkeit der Mischflügel	4 Wx/a
Interne Kosten pro Montagestunde	70 €/h

Einsparpotenziale	System TuneMixx [®]	Alternative Systeme	Differenz
(A) MONTAGEKOSTEN			
Anzahl Monteure	1 Person	3 Personen	
Benötigte Zeit für Mischflügelwechsel pro Mischer	1 h/Wx	10 h/Wx	
Kosten (A)	280 €/a	8.400 €/a	
(B) DB-VERLUST durch Anlagenstillstand wegen Mischflügel-Wechsel			
Stillstandsdauer	4 h/a	40 h/a	
DB-Verlust (B)	13.652 €/a	136.520 €/a	
(C) MISCHFLÜGEL-VERSCHLEISSKOSTEN			
Wendemöglichkeit der Mischflügel	1 Mal	0 Mal	
Kosten (C)	15.600 €/a ³⁾	18.800 €/a ²⁾	
SUMME der EINSPARUNGEN			134.188 €/a

¹⁾ Bei den Angaben handelt es sich um angenommene Werte, welche auf jeden Anwendungsfall individuell angepasst werden müssen. Garantiezusagen können daraus nicht abgeleitet werden.

^{2)/3)} Preise Alternative Systeme / Preise TuneMixx[®]