


MODELLRECHNUNG ¹⁾: Jährliche EINSPARUNG durch das Mischwerkzeugsystem TuneMixx[®]

Betriebsspezifische Annahmen	
Gussproduktion GJS (Massenfertigung)	50.000 t/a
Produktionszeit	6.000 h/a
Durchschnittlicher Verkaufspreis	1.000 €/t
Soll-Bruttoerlös	50.000.000 €/a
Soll-Deckungsbeitrag (DB 35%)	17.500.000 €/a
DB-Verlust bei Anlagenstillstand	2.917 €/h
Durchschnittliche Standzeit - Verschleißschutz Mischflügel	2.000 h
Wechselhäufigkeit der Mischflügel	3 Wx/a
Durchschnittliche Kosten der Mischflügel	400 €/Stk.
Interne Kosten pro Montagestunde	70 €/h

Einsparpotenziale	System TuneMixx [®]	Alternative Systeme	Differenz
(A) MONTAGEKOSTEN			
Anzahl Monteure	1 Person	2 Personen	
Benötigte Zeit für Mischflügelwechsel pro Mischer	1 h	4 h	
Kosten (A)	210 €/a	1.680 €/a	
(B) DB-VERLUST durch Anlagenstillstand wegen Mischflügel-Wechsel			
Stillstandsdauer	3 h/a	12 h/a	
DB-Verlust (B)	8.750 €/a	35.000 €/a	
(C) MISCHFLÜGEL-VERSCHLEISSKOSTEN			
Anzahl der Mischflügel pro Mischwerkzeug	18 Stk.	18 Stk.	
Wendemöglichkeit der Mischflügel	1 Mal	0 Mal	
Kosten (C)	10.800 €/a	21.600 €/a	
SUMME der EINSPARUNGEN			38.520 €/a

¹⁾ Bei den Angaben handelt es sich um angenommene Werte, welche auf jeden Anwendungsfall individuell angepasst werden müssen. Garantiezusagen können daraus nicht abgeleitet werden.