


MODELLRECHNUNG ¹⁾: Jährliche EINSPARUNG durch das Mischwerkzeugsystem TuneMixx[®]

Betriebsspezifische Annahmen	
Pflastersteinproduktion	500.000 m ² /a
Dichte Festbeton	2,3 t/m ³
Pflastersteindicke - Vorsatzbeton	1 cm
Volumen - Vorsatzbeton	5.000 m ³
Masse - Vorsatzbeton	11.500 t/a
Pflastersteindicke - Kernbeton	7 cm
Volumen - Kernbeton	35.000 m ³
Masse - Kernbeton	80.500 t/a
Produktionszeit	6.000 h/a
Durchschnittlicher Verkaufspreis	130 €/m ³
Soll-Bruttoerlös	5.200.000 €/a
Soll-Deckungsbeitrag (DB 35%)	1.820.000 €/a
DB-Verlust bei Anlagenstillstand	303 €/h

Anzahl Mischer (Vorsatz- und Kernbeton)	1	1 Stk.
Anzahl Mischflügel	14	18 Stk.
Durchschnittliche Kosten der Mischflügel	400	600 €/Stk.
Durchschnittliche Standzeit - Verschleißschutz Mischflügel	3.000 h	
Wechselhäufigkeit der Mischflügel	2 Wx/a	
Interne Kosten pro Montagestunde	70 €/h	

Einsparpotenziale	System TuneMixx [®]	Alternative Systeme	Differenz
(A) MONTAGEKOSTEN			-1.960 €/a
Anzahl Monteure	1 Person	2 Personen	
Benötigte Zeit für Mischflügel- wechsel pro Mischer	1 h	4 h	
Anzahl Mischer	2 Stk.	2 Stk.	
Kosten (A)	280 €/a	2.240 €/a	
(B) DB-VERLUST durch Anlagenstillstand wegen Mischflügel-Wechsel			-3.640 €/a
Stillstandsdauer	4 h/a	16 h/a	
DB-Verlust (B)	1.213 €/a	4.853 €/a	
(C) MISCHFLÜGEL-VERSCHLEISSKOSTEN			-16.400 €/a
Wendemöglichkeit der Mischflügel	1 Mal	0 Mal	
Kosten (C)	16.400 €/a	32.800 €/a	
(D) GERINGE REINIGUNGSKOSTEN* durch eine geschlossene Konstruktion und glatte Oberflächen			
(E) AUSSCHUSSREDUZIERUNG* durch geringen Verschmutzungsgrad			
SUMME der EINSPARUNGEN			22.000 €/a

* bleiben in der Modellrechnung unberücksichtigt, können jedoch signifikant sein!

¹⁾ Bei den Angaben handelt es sich um angenommene Werte, welche auf jeden Anwendungsfall individuell angepasst werden müssen. Garantiezusagen können daraus nicht abgeleitet werden.